



EN Стандарт и наименование	Плътност	Химически Състав %	Механични свойства	Приложение
медно алуминиеви бронзи				
CuAl10Ni3Fe2	7,5	Al8,5-10,0 Fe 1,0-3,0 Ni 1,5-4,0 Cu min 82	Rm >600 Rp 0,2 >250 A% >20 HB >120	Използва се за части, които са изложени на корозия при агресивни водни условия – химическа индустрия и за машини за хранителновкусовата индустрия
CuAl10Fe5Ni5	7,6	Al8,5-11,0 Fe 3,5-5,5 Ni 4,0-6,5 Cu min 76	Rm >700 Rp 0,2 >300 A% >13 HB >160	Тези бронзи са подходящи за употреба в условия на морска вода, киселини, и ерозионни условия. Употребява се главно в производство на корабни компоненти
CuAl11Fe6Ni6	7,6	Al9,0-12,30 Fe 4,0-7,0 Ni 5,0-7,5 Cu min 73	Rm >750 Rp 0,2 >400 A% >5 HB >185	използва се главно за части за двигатели на самолети, насочващи вентили, корозионноустойчиви части, втулки, зъбни колела, смесители. Трябва да се използва внимателно, тъй като този бронз не е подходящ за използване в силно окислителни киселини
CuAl10Fe2	7,5	Al8,0-11,0 Fe 2,0-4,0 Cu min 83	Rm >550 Rp 0,2 >200 A% >15 HB >115	бронзи от тази сплав се използват при нужда от висока якост, твърдост, износо устойчивост, като хидравлични зъбни колела
бронзи със съдържание на олово				
CuSn5Zn5Pb5	8,7	Cu 83-87 Sn 4,0-6,0 Zn 4,0-6,0 Pb4,0-6,0	Rm >220 Rp 0,2 >90 A% >16 HB >60	сплав с високо съдържание на олово, което прави сплавта много по-пластична от останалите.
CuSn7Zn4Pb7	8,8	Cu 81-85 Sn 6,0-8,0 Zn 2,0-5,0 Pb5,0-8,0	Rm >270 Rp 0,2 >120 A% >16 HB >70	
CuSn10Pb10	9	Cu 78 – 82 Sn 9,0-11,0 Pb 8,0 – 11,0	Rm >220 Rp 0,2 >110 A% >8 HB >70	
CuSn7Pb15	9,1	Cu 5,0-79,0 Sn 7,0-9,0 Pb 13,0-17,0	Rm >200 Rp 0,2 >110 A% >8 HB >65	

червени бронзи				
RG5	-	Sn4-6 Zn4-6 Pb 4-6 Ni max 2 P max 0,1	Rm >200 Rp 0,2 >90 A% >13 HB >110	използва се главно при отливане на части
RG7	-	Cu 81-85 Sn 6-8 Zn 2,0-5,0 Pb 5-8 Ni max 2 Pmax 0,1		използва се за плочи плъзгачи, които работят под натоварване и трябва да са износо устойчиви
медно калаени бронзи – фосфорен бронз				
CuSn10	8,7	Cu 88-90 Sn 9,0-11,0	Rm >270 Rp 0,2 >130 A% >18 HB >70	устойчивостта на износване/претриване е много добра.
CuSn12	8,8	Cu 85-88,5 Sn 11,0-13,0	Rm >280 Rp 0,2 >140 A% >8 HB >90	тази сплав е удачна за детайли, които са устойчиви на солена вода и износване, детайли, които работят на ниска скорост и високо натоварване на лагерното тяло
калаено никелови бронзи				
CuSn12Ni2	8,6	Cu 84-87 Sn 11,0-13,0 Ni 1,5-2,5	Rm >300 Rp 0,2 >170 A% >10 HB >90	Използват се за съединителни елементи подложени на голямо натоварване, крепежи за оси завдигвани прод колямо натоварване

Rm – якост на опън в N/mm²

Rp 0,2 – напрежение при границата на провлачване в N/mm²

A% - удължение в %

HB – Твърдост Бринел